

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Гаранин Максим Алексеевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 15.04.2026 09:51:00
Уникальный программный ключ:
7708e3a47e66a8ee02711b298d7c78bd1e40bf88

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАКТИЧЕСКИЙ МОДУЛЬ

Нормативный срок обучения 72 часа

1. МЕСТО ПРАКТИКИ В ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПРОГРАММЕ

Дисциплина изучается:

2 семестр

Распределение учебного времени

Практическая подготовка	70	часов
Консультации	2	часов
Итого	72	часа

2. ЦЕЛИ ПРАКТИКИ

Закрепление и углубление теоретических знаний по профессиональным дисциплинам, изучение технической эксплуатации подвижного состава, технологии технического обслуживания и ремонта подвижного состава.

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ: КОМПЕТЕНЦИИ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРАКТИКИ

- получение практических навыков для получения квалификации по рабочей профессии слесарь по ремонту подвижного состава 3 разряда;

- изучение предприятия (с точки зрения его структуры, технологического оснащения, организации и экономики производства, перспектив развития).

В результате прохождения практики обучающийся должен

3.1	Знать: - устройство, назначение и взаимодействие основных узлов ремонтируемого подвижного состава; устройство универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента средней сложности; основные свойства обрабатываемых материалов; допуски и посадки, квалитеты (классы точности) и параметры шероховатости (классы чистоты обработки); виды соединений деталей и узлов; технические условия на регулировку и испытание отдельных механизмов; системы менеджмента качества;
3.2	Уметь: - осуществлять ремонт и изготовление деталей, разборку вспомогательных частей ремонтируемого объекта подвижного состава в условиях тугой и скользящей посадок деталей; проводить монтаж и демонтаж отдельных приборов пневматической и других систем подвижного состава;
3.3	Владеть: - методами проверки действия пневматического оборудования подвижного состава под давлением сжатого воздуха; регулировки и испытания отдельных механизмов, разработки проектов технологических процессов; методами производства и ремонта деталей подвижного состава и навыками технолога по его контролю.

4. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Цели и задачи ремонта (изготовления) деталей подвижного состава. Социальная и экономическая значимость ремонта деталей и узлов подвижного состава. Метрологическое обеспечение ремонтных процессов. Вопросы транспортной безопасности на предприятии. Типы подвижного состава. Правила технической эксплуатации железных дорог. Правила ремонта подвижного состава. Технологии приемки объектов после производства и ремонта. Сбор данных и технической документации для формирования отчета по практике. Устройство, назначение и

взаимодействие основных узлов ремонтируемого подвижного состава. Устройство универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента. Основные свойства обрабатываемых материалов, технические условия на регулировку и испытание отдельных механизмов. Система менеджмента качества. Информационные и компьютерные технологии.

Практическая подготовка является важнейшим элементом усвоения основной образовательной программы, позволяющим закрепить полученные студентами теоретические знания и подготовить их к дальнейшей производственной деятельности.

2. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕРНЫХ ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ	
Виды и объем работ, выполненных обучающимися во время практики	Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика
1. Применение инструкций по технике безопасности труда и пожарной безопасности в лабораториях.	-правильность применения инструкций по технике безопасности и пожарной безопасности
2. Использование наборов слесарных и контрольно-измерительных инструментов, уход за ними и содержание на рабочем месте;	-правильность использования слесарного и контрольно-измерительного инструмента для выполнения заданной операции -определение порядка содержания и ухода за слесарным и контрольно-измерительным инструментом - представление последовательности правил содержания рабочего места -точность и правильность измерений
3. Выполнение операций слесарных работ по обработке металла: - выполнение разметки; - выполнение рубки металла; - выполнение сверления металла; - выполнение нарезания внутренних резьб; - выполнение нарезания наружных резьб; - выполнение заточки слесарного инструмента; - работа с контрольно-измерительным инструментом.	-соответствие работ техническим и технологическим требованиям и норме времени - составление отчетов по видам работ -точность и правильность выполнения слесарных операций по обработке металла -правильность соблюдения техники безопасности при выполнении слесарных операций по обработке металла -правильность выбора слесарного и контрольно-измерительного инструмента для выполнения слесарных операций
4. Выполнение комплексных работ по изготовлению различных деталей с применением ранее освоенных слесарных операций: - изготовление слесарного зубила; - изготовление гаечного ключа; - изготовление гаечного ключа.	- точность и правильность выполнения комплексных работ при изготовлении различных деталей -правильность выбора слесарного и контрольно-измерительного инструмента для выполнения слесарных операций - составление отчетов по видам работ -правильность соблюдения техники безопасности при выполнении комплексных работ по изготовлению различных деталей
5. Организация рабочего места и выполнение требования безопасности при электромонтажных работах.	-представление последовательности правил содержания рабочего места при электромонтажных работах -правильность соблюдения техники безопасности при выполнении электромонтажных работ