

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Гаранин Максим Александрович
Должность: Ректор
Дата подписания: 15.04.2026 10:21:46
Уникальный идентификатор документа:
7708e3a47e66a8ee02711b298d7c78bd1e40bf88

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МОДУЛЬ

Практическая подготовка на профильных кафедрах и в лабораториях ПривГУПС

№ п/п	Этапы практической подготовки	Количество часов
1.	Подготовительный этап	20
2.	Начальный этап	20
3.	Основной этап	28
4.	Вспомогательный этап	10
	Промежуточная аттестация	2
	Всего	80

5.1 Содержание подготовительного этапа.

Ознакомление с охраной труда, прохождение вводного инструктажа по технике безопасности и охране труда.

Ознакомление с местом прохождения практики в виде экскурсии по объектам учебного полигона и лаборатории. Визуальная демонстрация измерительных средств для осуществления технического обслуживания вагонов на ПТО. Показ натуральных образцов вагонов и их деталей, а также медиа стендов, плакатов по вагонной тематике.

Тема 5.2. Содержание начального этапа

Практическая подготовка при использовании медиа стендов (электрифицированных), которые имеют режим контроля. Используемые медиа стенды: «Тележки пассажирских вагонов», «Схема сигнализации контроля нагрева букс 2-х этажных вагонов», «Кузова вагонов», «Вагоноремонтная машина Донбасс-1», «Последовательность осмотра пассажирского вагона».

Тема 5.3. Содержание основного этапа

Практическая подготовка на учебном полигоне и лабораториях. Проведение контроля параметров грузового и пассажирского вагона при техническом осмотре в соответствии с действующей нормативно-технической документации по технологии 12 позиционного осмотра. Применение шаблонов для измерения и заключение о годности (работоспособности) колесных пар, автосцепного устройства. Замеры зазора скользунов тележки вагонов. Визуальный контроль неисправностей тележек грузовых и пассажирских вагонов, дефекты сварных швов и литья. Идентификация неисправностей деталей и узлов вагонов органолептическим методом. Выявление неисправностей кузова и рамы грузового и пассажирского вагона.

Тема 5.4. Содержание вспомогательного этапа

Практическая подготовка в части сбора сумки осмотрщика для осуществления контроля технического состояния грузовых и пассажирских вагонов. Демонстрация взаимодействия автосцепных устройств двух смежных вагонов, действие при проверке работоспособности отдельно стоящей автосцепки и деталей механизма сцепления, проведение контроля исправности поглощающего аппарата, контроль наличия номенклатуры деталей буксового узла. Поиск неисправности тележки пассажирского вагона на натурном образце.

ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ.

Промежуточная аттестация реализуется по дисциплинам программы в форме зачета.

Критерии формирования оценок по промежуточной аттестации:

“зачтено” – обучающийся продемонстрировал знание теоретического материала, умение применять теоретические знания на практике.

“не зачтено” – обучающийся не продемонстрировал знание теоретического материала и умение применять теоретические знания на практике.

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Вопросы к зачету (теоретическая и практическая часть):

1. Назовите основные функции и поясните структуру эксплуатационного вагонного депо.
2. Провести осмотр автосцепки СА-3 и определить ее пригодность к эксплуатации.
3. Перечислить неисправности вагонов, выявляемые при осмотре «СХОДУ».
4. Продемонстрировать последовательность контроля поверхностей автосцепки СА-3 (ударной и тяговой).
5. Приведите нормы износа и допуски деталей и узлов в эксплуатации.
6. Продемонстрировать функционал комбинированного шаблона № 873.
7. Какой вид инструктажа и каким образом проводится при выполнении разовых работ на путях станции, не связанных с прямыми обязанностями по специальности работника (уборка территории, снегоборьба и др.)?
8. Показать, как проводится контроль толщины обода колеса.
9. Основные мероприятия, направленные на повышение безопасности движения при эксплуатации подвижного состава.

10. Перечислить и показать последовательность проведения измерений абсолютным шаблоном.

11. Назовите пути совершенствования технологического процесса технического обслуживания элементов и узлов грузового вагона.

12. Продемонстрировать функциональные возможности крон-циркуля (измерение геометрии колеса).

13. Поясните регламент работы с рекламационными документами в вагонном хозяйстве.

15. Показать, каким образом необходимо контролировать зазоры скользунов у вагонов.

16. Охарактеризовать виды ремонта вагонов, проводимые работниками эксплуатационных вагонных депо.

17. Показать порядок измерения геометрии колеса при использовании шаблона ВПГ.

18. Приведите основные требования охраны труда, действующие на предприятии (в подразделении).