1. СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ.

*Содержание профессионального обучения по программе определяется на основе профессиональных стандартов (при наличии) или установленных квалификационных требований.*

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Учебный план устанавливает последовательность и продолжительность изучения модулей, прохождения производственного обучения, формы и периодичность проведения промежуточной аттестации, а также время, отводимое на контроль качества освоения слушателем программы, включая квалификационный экзамен.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Модули | Количество часов | Форма  аттестации |
| **1.** | **ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ МОДУЛЬ** | **100** |  |
| 1.1 | Основы экономических знаний | 8 | зачет |
| 1.2 | Основы российского законодательства | 8 | зачет |
| 1.3 | Культура безопасности на ж.д. транспорте | 24 |  |
| 1.4 | Охрана труда | 44 | зачет |
| 1.5 | Гражданская оборона | 8 | зачет |
| 1.6 | Общий курс железных дорог | 8 | зачет |
| ***2.*** | **ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ МОДУЛЬ** | **178** |  |
| 2.1 | Организация и выполнение работ средней сложности по техническому обслуживанию и ремонту воздушных линий электропередачи | 117 | зачет |
| 2.2 | Воздушные и кабельные линии электропередачи | 20 | зачет |
| 2.3 | Трансформаторные подстанции | 20 | зачет |
| 2.4 | Техническое обслуживание и ремонт устройств электроснабжения | 20 | зачет |
|  | Промежуточная аттестация | 1 |  |
| **3.** | **ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МОДУЛЬ** | **56** |  |
| 3.1 | Организация и выполнение работ средней сложности по техническому обслуживанию и ремонту воздушных линий электропередачи | 40 | зачет |
| 3.2 | Консультации | **16** |  |
|  | **Итоговая аттестация** | **8** | **Квалификационный экзамен** |
|  | **Всего** | **342** |  |