

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Гаранин Максим Алексеевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 15.04.2026 10:38:31
Уникальный программный ключ:
7708e3a47e66a8ee02711b298d7c78bd1e40bf88

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Цель программы

Профессиональное обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего «Электромеханик по средствам автоматике и приборам технологического оборудования» (2-3 разряд).

1.2. Категория слушателей и требования к уровню их подготовки:

Данная программа реализуется для лиц, имеющие среднее общее образование, среднее профессиональное образование и высшее образование, а также для лиц участников специальной военной операции (СВО).

1.3. Форма обучения: очная с применением дистанционных образовательных технологий.

1.4. Трудоемкость и продолжительность освоения программы:

Трудоемкость программы составляет 342 часа. Продолжительность обучения составляет 36 недель. В указанный срок входят все виды учебных занятий и учебных работ слушателя, практики/стажировки и время, отводимое на контроль качества освоения слушателем программы, включая квалификационный экзамен.

Сроки начала и окончания профессионального обучения: в соответствии с учебным планом, календарным учебным графиком и расписанием.

Обучение организуется в соответствии с учебным планом, календарным учебным графиком и расписанием.

1.5. Программа профессионального обучения разработана на основе следующих документов:

- Федеральный закон Российской Федерации: «Об образовании в РФ» (от 29 декабря 2012 года № 273);
- Приказ Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 №513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 3 марта 2022 года №103н «Об утверждении профессионального стандарта «Работник по

обслуживанию и ремонту устройств железнодорожной автоматики и телемеханики»;

- Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих;
- Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, утвержденные приказом Минтранса России от 23 июня 2022 г. № 250.

1.6. ПРИСВАЕМАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ – Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования (2-3 разряд).

1.7. Планируемые результаты обучения:

В результате освоения основной программы профессионального обучения обучающиеся должны овладеть следующими основными видами профессиональной деятельности:

- проводить ремонт, технологическое обслуживание и сборку отдельных узлов, блоков и механизмов электромеханических, электронных и электрических элементов оборудования контрольно-измерительных приборов;
- проводить ремонт и технологическое обслуживание средств автоматики и электроавтоматики, систем вычислительной техники;
- проводить ремонт и технологическое обслуживание регулируемых электроприводов и устройств с программным управлением в составе технологического оборудования;
- проводить проверку, испытание, монтаж, наладку отдельных узлов, блоков и механизмов электромеханических, электронных и электрических элементов оборудования контрольно-измерительных приборов;
- проводить проверку, испытание, монтаж, наладку средств автоматики и электроавтоматики, систем вычислительной техники;
- проводить проверку, испытание, монтаж, наладку регулируемых электроприводов и устройств с программным управлением в составе технологического оборудования.

Должен знать:

- нормативно-технические и руководящие документы по техническому обслуживанию средств автоматики и приборов технологического обслуживания;
- электротехнику и механику в части, регламентирующей выполнение трудовых функций;
- устройство отдельных узлов, блоков и механизмов; назначение, условия применения и основные сведения о работе обслуживаемого оборудования;
- методы безопасного ведения работ по обслуживанию и ремонту оборудования;

- технологию разборки, сборки аппаратуры СЦБ ЖАТ;
- устройство, принцип действия, технические характеристики и конструктивные особенности приборов и оборудования СЦБ ЖАТ;
- типы и виды регламентных работ по обслуживанию электромеханических средств устройств СЦБ ЖАТ;
- правила технической эксплуатации железных дорог в части, регламентирующей выполнение трудовых функций;
- требования охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности в части, регламентирующей выполнение трудовых функций.