

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Гаранин Максим Алексеевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 29.01.2026 13:08:56
Уникальный программный ключ:
7708e3a47e66a8ee02711b298d7c78bd1e40bf88

Приложение
к рабочей программе практики

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)

Производственная практика (технологическая практика)

(наименование дисциплины(модуля))

Направление подготовки / специальность

23.05.03 Подвижной состав железных дорог

(код и наименование)

1. Пояснительная записка

Цель промежуточной аттестации – оценивание промежуточных и окончательных результатов обучения по дисциплине, обеспечивающих достижение планируемых результатов освоения образовательной программы.

Формы промежуточной аттестации: зачет с оценкой

Перечень компетенций, формируемых в процессе прохождения практики

| Код и наименование компетенции | Код индикатора достижения компетенции |
|--|---|
| ОПК-5: Способен разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы | ОПК-5.1: Разрабатывает отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей |
| ПК-2: Способен планировать работы по техническому обслуживанию и ремонту грузовых вагонов, в том числе в автоматизированной системе | ПК-2.3: Поясняет технологический процесс ремонта грузовых вагонов и их узлов в соответствии с нормативно-техническими и руководящими документами; выбирает основные направления совершенствования производственных процессов в ремонтных предприятиях вагонного хозяйства |

| | |
|---|--|
| 17.055. Профессиональный стандарт "РУКОВОДИТЕЛЬ УЧАСТКА ПРОИЗВОДСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА", утверждённый приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 6 февраля 2018 г. N 60н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 2 марта 2018 г., регистрационный N 50227) | |
| ОПК-5. А. Руководство работами на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов А/02.6 Организация выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов | |
| ОПК-5. С. Управление процессом выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов С/01.6 Планирование процесса выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов | |
| ОПК-5. С. Управление процессом выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов С/02.6 Организация процесса выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов | |
| ОПК-5. С. Управление процессом выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов С/03.6 Контроль производственно-хозяйственной деятельности подразделения, осуществляющего работы по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов | |
| 17.076. Профессиональный стандарт "РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ ОРГАНИЗАЦИИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА", утверждённый приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12 декабря 2018 г. N 787н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 5 февраля 2019 г., регистрационный N 53696) | |
| ОПК-5. А. Руководство работой по реализации технической политики, определению перспектив и направлений технического развития подразделения организации железнодорожного транспорта А/01.7 Планирование мероприятий по реализации технической политики подразделения организации железнодорожного транспорта | |
| ОПК-5. В. Руководство производственно-хозяйственной деятельностью подразделения организации железнодорожного транспорта В/01.7 Планирование деятельности подразделения организации железнодорожного транспорта | |

| |
|---|
| ОПК-5. В. Руководство производственно-хозяйственной деятельностью подразделения организации железнодорожного транспорта В/02.7 Организация деятельности подразделения организации железнодорожного транспорта |
| 17.055. Профессиональный стандарт "РУКОВОДИТЕЛЬ УЧАСТКА ПРОИЗВОДСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА", утверждённый приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 6 февраля 2018 г. N 60н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 2 марта 2018 г., регистрационный N 50227) |
| ПК-2. А. Руководство работами на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов А/01.6 Планирование работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов |
| ПК-2. А. Руководство работами на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов А/02.6 Организация выполнения работ на участке производства по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов |

Результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

| Результаты обучения по дисциплине |
|---|
| <p>Обучающийся знает: нормативно-техническую базу технического обслуживания вагонов; систему метрологии, стандартизации и сертификации при технологическом обслуживании подвижного состава; математические и статистические методы, применяемые при ремонте и техническом обслуживании вагонов; методику составления маршрутных карт, возможности и область применения технологий виртуальной и дополненной реальности в процессе эксплуатации основных узлов грузовых вагонов; опыт использования робототехники при техническом обслуживании вагонов; методы предиктивной аналитики данных о техническом состоянии единиц подвижного состава с использованием искусственного интеллекта; структуру и порядок организации автоматизированных рабочих мест и автоматизированных систем управления производственными процессами в техническом обслуживании и ремонта грузовых вагонов.</p> |
| <p>Обучающийся умеет: выделять методы организации работы железнодорожного транспорта и расчета организационно - технологической надежности производства; производить расчеты потребного оборудования для технологических процессов и нормирования времени, количества рабочей силы, анализировать технологические процессы эксплуатации грузовых вагонов и оценивать эффективность применения цифровых технологий (интернет вещей, большие данные, технологии дополненной реальности и робототехника); выявлять проблемы (препятствия) и оценивать риски цифровизации вагонного комплекса.</p> |
| <p>Обучающийся владеет: расчета продолжительности производственного цикла, оптимизации структуры управления производством, обеспечения экологичности и безопасности производственных технологических процессов; анализа безопасности и надежности подвижного состава; правильного выбора средств оснащения и приемки подвижного состава после производства ремонта, навыками выбора современных цифровых технологий с целью совершенствования процесса технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов; методиками оценки рисков процесса цифровизации транспортной инфраструктуры и вагонного хозяйства.</p> |

Промежуточная аттестация (зачет с оценкой) проводится в форме собеседования по отчёту по практике.

2. Типовые¹ контрольные задания или иные материалы для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих уровень сформированности компетенций

2.1 Типовые вопросы (тестовые задания) для оценки знаниевого образовательного результата

Проверяемый образовательный результат:

| Вопросы | Код индикатора |
|---|------------------|
| Технология ремонта грузовых тележек. | ОПК-5.1., ПК-2.3 |
| Технология ремонта кузова полувагона. | ОПК-5.1., ПК-2.3 |
| Технология проведения технического обслуживания и отцепочного ремонта изотермического вагона. | ОПК-5.1., ПК-2.3 |
| Технология проведения текущего отцепочного ремонта грузовых вагонов. | ОПК-5.1., ПК-2.3 |
| Организация работы технического обслуживания в парке прибытия. | ОПК-5.1., ПК-2.3 |
| Технология проведения капитального ремонта колесным парам. | ОПК-5.1., ПК-2.3 |
| Технология смены колесных пар грузовых вагонов условиях ПТО. | ОПК-5.1., ПК-2.3 |
| Технология осмотра грузовых вагонов на ПТО. | ОПК-5.1., ПК-2.3 |
| Технология опробования тормозов на ПТО. | ОПК-5.1., ПК-2.3 |
| Технология встречи поездов «сходу». | ОПК-5.1., ПК-2.3 |
| Позиционный осмотр грузового вагона в условиях ПТО. | ОПК-5.1., ПК-2.3 |
| Организация работы вагоносборочного участка. | ОПК-5.1., ПК-2.3 |
| Технология приемки тормозного оборудования после проведенного текущего отцепочного ремонта. | ОПК-5.1., ПК-2.3 |
| Технология проведения безотцепочного ремонта грузовых вагонов в условиях ПТО. | ОПК-5.1., ПК-2.3 |
| Порядок проведения среднего ремонта колесных пар с буксовыми узлами. | ОПК-5.1., ПК-2.3 |

2.2 Типовые задания для оценки навыкового образовательного результата

Проверяемый образовательный результат:

| Задания | Код индикатора и трудовой функции |
|---|-----------------------------------|
| Прокомментировать основные положения организации выполнения работ на участке ТОР грузовых вагонов | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Прокомментировать организацию выполнения работ на участке ремонта грузовых тележек | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Прокомментировать основные положения управления процессом выполнения работ по техническому обслуживанию грузовых вагонов на ПТО | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Прокомментировать основные положения организации процесса выполнения работ на ПТО | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Прокомментировать основные положения организации процесса выполнения работ на участке ТОР | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Прокомментировать основные положения организации процесса выполнения работ в вагоноремонтном депо | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Прокомментировать основные положения контроля производственно-хозяйственной деятельности на ПТО. | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Прокомментировать основные положения контроля производственно-хозяйственной деятельности на участке ТОР | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Прокомментировать основные положения контроля производственно-хозяйственной деятельности в вагоноремонтном депо | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Сделать анализ результата планирования мероприятий по реализации технической политики на ПТО | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Сделать анализ результата планирования мероприятий по реализации технической политики на участке ТОР на текущий год | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Сделать анализ результата планирования мероприятий по реализации технической политики в вагоноремонтном депо | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Рассказать порядок действий старшего мастера согласно технологической карте по текущему ремонту грузовых вагонов при приемке вагона | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Рассказать порядок действий осмотрщика вагонов на ПТО при осмотре состава | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |

Приводятся типовые вопросы и задания. Оценочные средства, предназначенные для проведения аттестационного мероприятия, хранятся на кафедре в достаточном для проведения оценочных процедур количестве вариантов. Оценочные средства подлежат актуализации с учетом развития науки, образования, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы. Ответственность за нераспространение содержания оценочных средств среди обучающихся университета несут заведующий кафедрой и преподаватель – разработчик оценочных средств.

| | |
|---|---------------------------------|
| Рассказать порядок действий старшего мастера ПТО в начале рабочей смены | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Рассказать порядок действий старшего мастера ПТО в конце рабочей смены | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Рассказать порядок планирования работ на участке ТОР | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Рассказать порядок планирования работ в КРУ вагоноремонтном депо | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Рассказать порядок действий старшего мастера КРУ в начале рабочей смены | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |
| Рассказать порядок действий старшего мастера КРУ в конце рабочей смены | ОПК-5.1., ПК-2.3, А.; А/02.6 |

3. Методические материалы, определяющие процедуру и критерии оценивания сформированности компетенций при проведении промежуточной аттестации

Критерии формирования оценок по зачету с оценкой

«Отлично/зачтено» – студент приобрел необходимые умения и навыки, продемонстрировал навык практического применения полученных знаний, не допустил логических и фактических ошибок

«Хорошо/зачтено» – студент приобрел необходимые умения и навыки, продемонстрировал навык практического применения полученных знаний; допустил незначительные ошибки и неточности.

«Удовлетворительно/зачтено» – студент допустил существенные ошибки.

«Неудовлетворительно/не зачтено» – студент демонстрирует фрагментарные знания изучаемого курса; отсутствуют необходимые умения и навыки, допущены грубые ошибки.