

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Гаранин Максим Александрович
Должность: Ректор
Дата подписания: 15.04.2026 10:40:44
Уникальный программный ключ:
7708e3a47e66a8ee02711b298d7c78bd1e40bf88

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ МОДУЛЬ

Практическая подготовка на профильных кафедрах и в лабораториях ПривГУПС

№ п/п	Этапы практической подготовки	Количество часов
1.	Подготовительный этап	18
2.	Начальный этап	20
3.	Основной этап	20
4.	Вспомогательный этап	8
	Промежуточная аттестация	2
	Всего	68

5.1 Содержание подготовительного этапа

Ознакомление с охраной труда, прохождение вводного инструктажа по технике безопасности и охране труда.

Ознакомление с местом прохождения практики в виде экскурсии по объектам учебного полигона и лаборатории. Визуальная демонстрация измерительных средств для осуществления технического обслуживания вагонов на ПТО. Показ натуральных образцов вагонов и их деталей, а также медиа стендов, плакатов по вагонной тематики.

Тема 5.2. Содержание начального этапа

Практическая подготовка при использовании обучающей программы АОС-ШЧ, стенда по исследованию электрических характеристик реле ДСШ, стенда по исследованию механических характеристик нейтральных малогабаритных штепсельных реле, макетами реле НМШ, ДСШ, блоков системы БМРЦ, путевых генераторов ТРЦ, путевых фильтров ТРЦ, путевых приемников ТРЦ.

Тема 5.3. Содержание основного этапа

Практическая подготовка на учебном полигоне и лабораториях. Проведение процесса технического обслуживания реле типов НМШ, ДСШ, блоков системы БМРЦ, путевых генераторов ТРЦ, путевых фильтров ТРЦ, путевых приемников ТРЦ. Визуальный осмотр перечисленного оборудования. Измерение электрических параметров реле типов ДСШ, путевых генераторов ТРЦ, путевых фильтров ТРЦ, путевых приемников ТРЦ

Тема 5.4. Содержание вспомогательного этапа

Практическая подготовка, направленная на освоение навыками работы с электрическими и механическими приборами, а также инструментом, применяемым при техническом обслуживании и ремонте аппаратуры ЖАТ. Просмотр материалов, демонстрирующих работу приборов и последовательность выполнения операций с их применением.